Mode d’emploi

Systéme de verrou à douille et système de verrou à douille mini

CE

Veuillez lire attentivement ce mode d’emploi avant d’utiliser le produit.

1. Domaine d’application
Système de verrou activable en deux dimensions, pour les prothèses à selle libre, en présence de barres et d’implants.

2. Mise en oeuvre
Remarque: le verrou à douille peut être placé aussi bien par la face linguale que vestibulaire.
2.1 Verrou à douille sur prothèses à selle libre
La mise en oeuvre est la même pour les deux dimensions.
2.1.1 Préparation de la pièce
Modeler comme à l’accoutumée la couronne qui recevra la patrice. Afin que le verrou à douille fonctionne parfaitement, il faut doter la couronne d’un répartiteur de contraintes avec interlock.
2.1.2 Patrice
Monter la patrice à l’aide du paralléliseur et ancrer avec la tige inox. Fixer ensuite la patrice sur la couronne avec de la cire. Veiller à bien respecter le parallélisme entre le répartiteur de contraintes et la patrice. La base de la patrice ne doit pas être sectionnée. Couler ensemble la couronne et la patrice du verrou à douille.
2.1.3 Réalisation du cosmétique et fraisage du répartiteur de contraintes
Réaliser l’éventuel montage céramique aprés la coulée et le dégrossissage. On peut ensuite fraiser le r´partiteur de contraintes. Il faut veiller à ne pas toucher à l’épaisseur de la patrice.
2.1.4 Mise de dépouille et modèle en revêtement
Avant la mise de dépouille pour la duplication, recouvrir la matrice de dépouille en métal d’un isolant pour cires, insérer sur la patrice et fixer à l’aide de la tige en inox (pas avec le verrou à douille!). Vérifier que l’assise de la matrice soit bien précise. Ensuite combler avec de la cire l’espace entre la matrice de dépouille et la base du modéle. La cire doit pénétrer sous la matrice de dépouille et atteindre le bord extérieur. Après la mise de dépouille, gratter la cire de dépouille à l’aide d’un instrument à modeler, en périphérie de la matrice métallique. Ensuite, retirer la matrice de dépouille. La mise de dépouille a créé une petite table qui reproduit sur le modéle le contour externe de la matrice. Modeler en cire le trou pour le verrou à douille en préservant les bords. Pour finir, réaliser le modèle en revêtement à l’aide du duplicata en gélatine ou en silicone.
2.1.5 Modelage du squeletté
Marquer au crayon les bords du trou du verrou à douille. Insérer sur le modèle en revêtement la matrice en cire. La table créée par la mise de dépouille sert de support. On voit à travers la matrice en cire le tracé du trou du verrou à douille ce qui permet de recontrôler l’assise correcte. Le squeletté se modèle selon les principies habituels. Incorporer la matrice en cire dans la maquette. On peut recouvrir le coffrage de cire de perles ou de cristaux de rétention. **N.B.** Laisser autour du trou du verrou à douille un espace sans rétentions d’environ 1 mm.
2.1.6 Mise en revêtement et coulée
La mise en revêtement et la coulées s’effectuent comme à l’accoutumée et selon les instructions du fabricant de matériau de revêtement, de l’alliage et de la fronde.

2.1.7 Essayage
Aprés dégrossissage et polissage, on procéde au montage en cire des dents artificielles selon les instructions du fabricant. Pour l'essayage, verrouiller avec un fil utilisable en bouche. Pour le verrou à douille et le verrou à douille mini, la section du fil est de 1,5 mm. Lors de l'essayage, il faut veiller à ce que le patient n'avale pas le fil.

2.1.8 Finition
Aprés confection de la clé, encliquer prudemment le verrou à douille dans la partie secondaire et à travers la patrice. Pousser le verrou à douille jusqu'à ce que la manchette en cire autour du verrou soit au contact de la partie sencondaire. Ne pas pousser la manchette en cire sur l'axe du verrou. Sur le côte opposé, obturer le trou du verrou à douille avec une goutte de cire.

2.1.9 Dégrossissage et polissage
Dégrossir et polir la prothèse selon la méthode habituelle. Tailler une petite encoche sous la petite masse ronde dans la résine. Elle permet au patient d'ouvrir le verrou avec l'ongle.

2.2 Verrou à douille sur barres
Les deux dimensions se travaillent de manière identique. L'épaisseur de la barre est capitale pour le succés de l'opération. Respecter scrupuleusement les instructions données au point 2.2.1.

2.2.1 Préparation de la pièce
Concevoir les couronnes selon les principies requis. Il faut veiller à de qu'aucune force occlusale ne se transmette au verrou. Monter entre les couronnes la barre fournie avec le coffret. Pour une barre fabriquée individuellement, **veulliez noter:** épaisseur de la barre avec verrou à douille 1,60 mm et avec verrou à douille mini 1,00 mm. Ces instructions sont capitales pour le bon fonctionnement de l'ensemble. Marquer au crayon sur la barre l'emplacement idéal de l'axe de verrou et à l'aide d'une fraise boule de 3 mm, forer un trou dans la barre. Insérer dans le trou le tenon-espaceur avec la manchette en cire bleue et modeler en cire, perpendiculairement (90° C) à la barre.
N.B. Ne recouvrir de cire que la manchette en cire avec la barre. Ne toucher en aucun cas à l'isolant vert.

2.2.2 Mise en revêtement et coulée
La mise en revêtement et la coulée s'effectuent comme à l'accoutumée et selon les instructions du fabricant de matériau de revêtement, de l'alliage et de la fronde.

2.2.3 Démoulage:
Après la coulée, démouler comme d'habitude et nettoyer. Après le sablage, le tenon-espaceur peut être retiré: tenir le tenon avec une pince et tourner pour le retirer.

2.2.4 Dégrossissage, fraisage et montage cosmétique
Le dégrossissage, fraisage et montage cosmétique s'effectuent selon les principies classiques, en respectant les instructions de chacun des fabricants.
N.B. Ne pas concevoir des barres avec des épaisseurs inférieures à celles prescrites (voir point 2.2.1).
Finir par un lustrage.

2.2.5 Mise de dépouille et fabrication d'un modèle en revêtement pour le squeletté
Mettre le modèle de dépouille comme d'habitude. Avant la duplication, insérer le tenon de duplication dans le trou du verrou à douille. Le tenon doit émerger sur env. 1 mm des deux côtés. Dupliquer ensuite à la gélatine ou au silicone.

2.2.6 Modelage du squeletté
Après démoulage, transposer le tenon de duplication sur le modèle en revêtement et positionner les rondelles d'écartement en cire. Si le tenon est fracturé dans le revêtement, il reste toujours la partie fracturées et le positionnement précis des rondelles d'écartement ne pose pas de problème. Intégrer ensuite les rondelles d'écartement en cire dans la maquette. Le rôle des rondelles est de donner à la partie secondaire une épaisseur adéquate pour un fonctionnement irréprochable du verrou.

2.2.7 Mise en revêtement et coulée
La mise en revêtement et la coulée s'effectuent comme à l'accoutumée et selon les instructions du fabricant de matériau de revêtement, de l'alliage et de la fronde.
2.2.8 Démoulage et dégrossissage
Après le démoulage, dégrossir et polir le squeletté comme d'habitude.
2.2.9 Essayage et finition
L'essayage et la finition s'effectuent comme indiqué aux points 2.1.7-2.1.9.

3. Activation
Le verrou à douille est activé par sa base. Avec un scalpel, écarter prudemment la partie fendue du verrou à douille.

4. Consignes de sécurité et risques encourus
Vêtement de protection:
Il faut porter un **vêtement de protection** lors du travail.

5. Stockage
Toutes les pièces du système de verrou à douille doivent être conservées au frais et à l'abri du soleil. La chaleur peut nuire à la stabilité dimensionnelle et la précision des éléments en cire.

6. Observations diverses
Les données contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous conseillons donc de relire ce mode d'emploi avant d'entamer un nouveau coffret.
Ce mode d'emploi concerne le systéme de verrou à douille et le système de verrou à douille mini. N° de cde 430 0445 0, 430 0460 0, 430 0455 0, 430 0510 0 ainsi que tous les coffrets de réassort.